

ES4000 230V 50HZ

ENERGIA A LUNGA DURATA



Modello con alimentazione a benzina, caratterizzato da una robusta struttura con telaio tubolare portante e adeguate protezioni in lamiera di acciaio con serbatoio maggiorato incorporato.

Progettato per soddisfare applicazioni professionali e intensive di lunga durata

Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fattore di potenza	cos ϕ	0.9
Fasi		1

Potenza

Potenza nominale massima LTP	kVA	3.4
Potenza nominale massima LTP	kW	3.1
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	2.9
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	2.6

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

COP - Continuous Power:

Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

LTP - Limited Time running Power:

Identifica la massima potenza meccanica disponibile che il motore endotermico può fornire, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso, alimentando un carico per un numero di ore limitato (dato indicato dal costruttore del motore).

Motore

Marca Motore	Honda	
Modello	GX200	
Sistema di raffreddamento	Aria	
Cilindrata	cm ³	196
Aspirazione	Naturale	
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità	Meccanico	
Carburante	Benzina	
Capacità carter olio	l	0.6
Sistema di avviamento	A Strappo	

Alternatore

Tipo	Senza Spazzole	
Classe	H	
Protezione IP	23	
Poli	2	
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	%	+5; -10 (cosφ1)
Sistema di regolazione della tensione	A Condensatore	

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	623
Larghezza	(W) mm	409
Altezza	(H) mm	500
Peso (a secco)	Kg	43
Capacità serbatoio carburante	l	11

Autonomia

Consumo carburante @ 75% PRP	l/h	1.18
Consumo carburante @ 100% PRP	l/h	1.57
Autonomia @ 75% PRP	h	9.32
Autonomia @ 100% PRP	h	7.01

Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	95
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	67



QUADRO DI CONTROLLO

COMMANDI:

- Interruttore: OFF - ON
- Accensione: Autoavvolgente A Strappo
- Rubinetto Carburante

PROTEZIONI STANDARD:

- Protezione termica
- Oil Guard (basso livello olio)

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54

2

SUPPLEMENTI QUADRO CONTROLLO (Disponibili solo all'origine)

DPP + HM

Extra Protezioni/Dotazioni:

- Protezione differenziale 30mA
- Magnetotermico
- Conta ore



ACCESSORI

KIT DI TRASPORTO

- Versione base con maniglie fisse
- Versione con maniglie pieghevoli

